

Blowers Serie OMEGA melktechniek

Met het wereldwijd erkende OMEGA PROFIEL

Melkzuigcapaciteit 500 – 6500 l/min



Wat mag u van blowers en vacuümpompen verwachten?

Van alle blowers en vacuümpompen wordt verwacht dat zij rendabel zijn. Dit kan het best worden bereikt, door bij elke toepassing gebruik te maken van een zo nauwkeurig mogelijk afgestemd blowerblok om de benodigde over- c.q. onderdruk op te wekken.

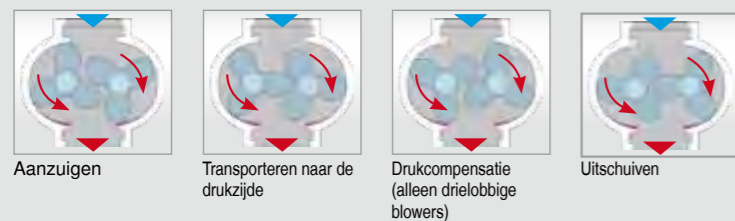
KAESER KOMPRESSOREN biedt een omvangrijk, zeer gevarieerd assortiment drielobbig blowerblokken aan. En dit garandeert, dat elke gebruiker de technisch meest geschikte en tegelijk meest rendabele OMEGA-blower kan vinden voor zijn toepassingen.

Met name voor vacuümpompen is een zo breed mogelijk regelbereik bij laag energieverbruik van doorslaggevend belang. Met een frequentieomvormer kan het zuigvermogen van de vacuümpomp traploos worden aangepast aan de desbetreffende behoefte.

Drielobbig blok

Door de minimale pulsaties van de getransporteerde gasvolumes zijn drielobbig blowers bijzonder geschikt voor toepassingen waarbij zo laag mogelijk uitblaasgeluid of het vermijden van resonanties belangrijk is, bijvoorbeeld in aangesloten dunwandige buisleidingen. Dankzij de uiterst precieze productie van de door KAESER ontwikkelde OMEGA-profielen onderscheiden deze KAESER-drielobbigen zich door hun ongewoon hoge energie-efficiëntie. De rotoren van alle bloktypen werken contactloos en olievrij, d.w.z. zonder oliesmering in de transportruimte.

Werking van de blowers



Door de rotatie van de draaizuiger wordt de lucht aan de aanzuigzijde tussen rotor en behuizing ingesloten. Met voortschrijdende draaiing bereikt de rotorspits bij drielobbig blowers het begin van een excentrische behuizingsuitsparing. Dit „voorinlaatkanaal“ dient voor de geleidelijke opheffing van het drukverschil tussen de ingesloten aanzuiglucht en de lucht die binnenstroomt vanaf de drukzijde. Daarom is er bij de drielobbig blowers, in vergelijking met tweelobbig blowers, sprake van minder pulsaties. Tot slot wordt de lucht tegen de externe atmosferedruk eruit geperst.

Melken met olievrije compressietechniek

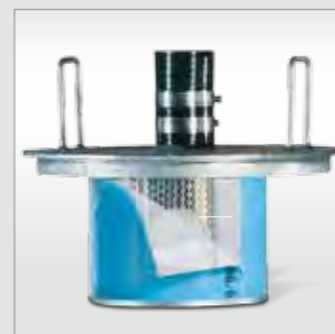
Naar keuze ook met frequentieomvormer voor hoge energiebesparing

Innovaties lonen de moeite – kostenvoordelen voor de gebruiker

- De vóór de vacuümpomp geplaatste afscheiderketel beschermt de pomp tegen verontreiniging. Afzonderlijk spoelen van de vacuümpomp is dus niet nodig.
- In combinatie met een frequentieomvormer kan de vacuümpomp optimaal worden aangepast aan de werkelijke zuigbehoefte. Dat kan de energiekosten met meer dan 50% verlagen.
- De vacuümpomp werkt olievrij in de transportruimte. Zo komt er geen olie in de atmosfeer, dat is goed voor het milieu en verlaagt de reinigingskosten.



KAESER-blowers, dat is kwaliteit „Made in Germany“. Blokken en rotoren worden door KAESER volgens de strengste normen vervaardigd. Modernste meet-methodes garanderen gelijkblijvende hoge kwaliteit.



Afscheiderketel

De speciaal voor melktechniek-vacuümpompen ontwikkelde afscheider heeft dankzij cyclonwerking in combinatie met vloeistof- en partikelfilters een uitstekend reinigende werking. Handmatige aftap en automatische zekering bij te hoge vloeistofstand zijn standaard.



Drielobbig OMEGA-blok

Het lage energieverbruik is het resultaat van de minimale afmetingen tussen de rotorvleugel en behuizing. Dit is mogelijk door de enorme buigstijfheid van de rotoren in combinatie met de recht vertande, gesynchroniseerde aandrijving zonder axiale krachten en de robuuste cilinderrollagers.



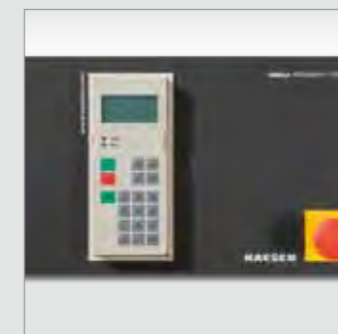
Uitblaasgeluiddemper

De speciaal voor vacuümpompen ontwikkelde drukgeluiddemper reduceert het uitblaasgeluid door de luchtstroom meervoudig intern om te leiden.



Geluidsdempend en schoon verpakt

De uit twee delen bestaande geluiddempende kap, die op verzoek als optie kan worden besteld, wordt met snelsluitingen bevestigd en vermindert het geluid van het aggregaat met 10 dB(A).



Toerental- en drukregeling

De frequentieomvormer regelt traploos het blowertoerental en via een druksensor, de druk. De KAESER-besturingseenheid coördineert omvormer en blower. Deze kan in overkoepelende besturingen en besturingssystemen worden opgenomen.

Individueel en efficiënt Voor elke toepassing het juiste blok

Verscheidenheid voor rendabiliteit

Onze decennialange ervaring met de bouw van blowers en intensief onderzoek hebben geresulteerd in de constructie van het compacte KAESER-OMEGA-blowerblok. De hoofdkenmerken: een hoog rendement en een lange levensduur.

Alle blokken zijn voor het bedrijf van 500 mbar_(abs) tot 1000 mbar_(o) geschikt.

Zo kan er voor iedere toepassing het kleinst mogelijke en dus meest efficiënte blok worden gekozen. Hierdoor dalen de investerings- en bedrijfskosten, omdat kleinere, snel lopende blowers rendabeler werken.

Bovendien reduceert hun hogere luchtsnelheid dankzij de efficiënte koeling

de blokuitgangstemperatuur, wat dan weer de levensduur positief beïnvloedt.

Overigens kunnen met frequentieomvormers aangedreven blowers meer dan 50% aan aandrijfenergie besparen.

De olievrije afvoerlucht van de blowers kan bovendien voor warmteterugwinning worden gebruikt.

Technische gegevens

Model	melkzuigcapaciteit bij -50 kPa l/min (FAD)	melkzuigcapaciteit bij -40 kPa l/min (FAD)	nominaal motorvermogen kW	nominale aansluitbreedte DN	afmetingen (met geluiddempende kap) mm	gewicht (met geluiddempende kap) kg
BB 53 PLUS	1889	2361	5,5	50	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	105 (155)
BB 53 PLUS, FU	– 1277-1846 1256-2167	472-1910 472-2693 523-2705	4 5,5 7,5			
BB 68 PLUS	2329	2930	7,5			
BB 68 PLUS, FU	1674-2630	644-3424	7,5	65	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	120 (170)
BB 88 PLUS	2769	3499	7,5	65	760 x 450 x 860 (800 x 680 x 860)	135 (185)
BB 88 PLUS, FU	2050-3499	741-4358	11			
DB 130 PLUS	4229	5248	11	80	900 x 550 x 1080 (1150 x 1000 x 1080)	210 (290)
DB 130 PLUS, FU	2275-5259	1320-6482	15			