

Kemira Tiel

Organische Zouten voor Feed, Food, Farma en Chemie

Kemira Tiel, in aanblik een modern design van glanzende stalen tanks met ervoor als klein nostalgisch accent, een herinnering aan een lange traditie in het Veluwe Verdugt uit de jaren '30 van de vorige eeuw.

Verdugt verbond zijn naam aan een chemisch bedrijf, dat rond het begin van de 20e eeuw was ontstaan uit het onder één dak brengen van een azijnfabriek en een fabriek waar mandflessen werden vervaardigd.

Later maakte het bedrijf naam op het gebied van o.a. kunstmestproducten, gewasbestrijdingsmiddelen en conserveringsmiddelen.

In 2005 werd Verdugt B.V. overgenomen door het Finse bedrijf Kemira en ging verder als Nederlandse productievestiging onder de naam Kemira ChemSolutions B.V. Tiel.

Kemira in een oogopslag

Kemira is een wereldwijd waterchemisch bedrijf met een totale omzet van meer dan twee miljard euro, dat diensten verleent aan water-intensieve industrieën. Het bedrijf is gevestigd te Helsinki, Finland. Kemira biedt oplossingen voor waterkwaliteit en waterkwantiteit-management, dat energie, water en efficiënt gebruik van hulpbronnen optimaliseert.

Kemira heeft als doel om een toonaangevende waterchemie bedrijf te zijn.

Nadruk op ChemSolutions

Bij Kemira Tiel ligt de nadruk op de naamtoevoeging ChemSolutions. Het productiebedrijf geldt als huis-

specialist in de ontwikkeling, productie en levering van additieven op basis van organische zouten en zuren, die worden toegepast in de sectoren Feed, Food, Farma en Chemie.

Additieven voor optimalisering van productieprocessen, conservering, gladheidsbestrijding van startbanen op luchthavens, medicinale toepassingen, etc. De klant staat centraal.

Dit geldt als centrale thema in alle Kemira-vestigingen. Kemira Tiel heeft zich geprofileerd in de markt als betrouwbare partner met hoogwaardige, efficiënte producten en praktijkbegeleiding. Gecertificeerd volgens de hoge Farma-norm ISO 8573-1, 9001, 14001 en 18001.





Opslagtanks voor grondstoffen

Topproject 2012

Het jaarlijkse project om energie te besparen is sinds jaren geïmplementeerd, zo ook het jaar 2012 stond bij Kemira sterk in het teken van energiebesparing. In Tiel heeft dit ondermeer geleid tot modernisering van het persluchtstation. Een project uitgevoerd door Kaeser. Gestart in mei van het afgelopen jaar en afgelopen augustus volgde de ingebruikname van het station.

Nieuwe Hybritec koeldroger van Kaeser, hoogste energiebesparing en perslucht kwaliteit

Het programma van eisen in de projectopzet omvatte de volgende belangrijke punten:

- Verlagen energiegebruik
- Verhogen persluchtkwaliteit
- Toepassing warmteterugwinning
- Monitoring systeem op afstand (d.m.v. modem)
- Opleiding personeel
- Ontzorging
- Redundantie

De technische invulling door Kaeser telde een primeur. Namelijk de praktijkintroduktie van de Hybritec. Een innovatieve combidroger voor levering van de hoogste energiebesparing en persluchtkwaliteit, uitgerust met een nieuwe generatie CSD-schroefcompressoren.

Voor het verkrijgen van perslucht wordt lucht aangezogen, de lucht is op dit moment met water verzadigd. De lucht moet daarom worden gedroogd om te

voorkomen dat condensatie optreedt in leidingnetwerken en toepassingen. Het cruciale punt in dit proces is het drukdauwpunt. Dit punt is bij Kemira afhankelijk van de buitentemperatuur, omdat de perslucht buiten wordt toegepast. Het bereiken van dit punt moet zo min mogelijk energie kosten. Tot + 3 graden is koeldrogen de geschiktste manier, daaronder is de beurt aan de adsorptiedroger, die aanzienlijk meer energie vereist...

De ideale oplossing vormt de nieuwe Hybritec-combidroger. Een koppeling van twee afzonderlijke apparaten voor koel- en adsorptiedroging. Volautomatisch temperatuurgestuurd, volledige monitoring. Installeerbaar in elke gewenste configuratie.

Haalbare DDP-waarde – 40° C. Al rendabel vanaf 20 m³/min, hoge bedrijfszekerheid.

Professioneel samenspel

Markus Oster, director global manufacturing: de nieuwe inrichting van een persluchtstation betekent voor ons de

afronding van een topproject in alle opzichten. Wij zijn in een periode van 7 jaar een kwaliteitsspeler geworden in onze afzetmarkten.

Wat wij doen is een afspiegeling van wat Kemira in zijn geheel beoogd. Namelijk onze klanten op chemisch terrein, de oplossingen, middelen en service bieden waardoor ze beter kunnen werken aan hun eigen werk. Energie- en kostenbesparend, efficiënter, kwaliteitsverhogend, meer rendabel...

Geïntegreerde projectaanpak

Frans van Ettro, projectmanager: we hebben gekozen voor een projectaanpak, die doorwerkt op alle aspecten van ons bedrijf: techniek, veiligheid, personeel, werkklimaat, communicatie en milieu. In de keuze van toeleveranciers willen we met professionals om de tafel zitten. We hebben een shortlist van interviews afgewerkt. Uiteindelijk kwamen we weer terecht bij Kaeser. Zij konden ons het samenspel bieden waarop we onze persluchtvoorziening wilden bouwen. De eisen die aan perslucht worden gesteld worden steeds groter. Kaeser speelt daarop ondermeer in

met de introductie van de combidroger. Energiebesparing en kwaliteitsverhoging in één combinatie. Bij Kemira vormt deze combinatie de basis van een projectuitvoering, waarbij de verantwoordelijkheid voor de perslucht in handen is gelegd van Kaeser.

Je kunt zien dat de ventilatoren die voorheen in het station draaiden om zomers de zinderende warmte, naar buiten te blazen, in het museum komen, omdat een pieklein kastje met sensoren de ruimte heeft veranderd in een zomer- en winterbedrijf. Kleine dingen maken medewerkers en bezoekers bewuster van de omgeving waarin ze verkeren, zoals een vitrinekast vol producten die additieven uit de productie van Kemira bevatten. Een lichtkrant bij de entree die wijst op de zorg voor veiligheid door te vermelden, hoe lang het bedrijf al ongeval vrij is. En een mandfles in de



Hybritec combinatiedroger

receptie die eraan herinnert dat Kemira ChemSolutions B.V. in Tiel kan bogen op een lange traditie in de chemische wereld. Evenals het Finse moederbedrijf.

Website: www.kemira.com

